


«Утверждаю»

Зам. ген. директора

Гляшнда инженер


Гурсунов Ш.Т.

«12» 01 2021 год

Техническое задание

Штырь фиксатор (Левый верхний)

для задних стекол (JBUC TRACKER)

Настоящее техническое задание действует до 2026 года.

г.Фергана 2021 год

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	3
Подраздел 4.3	Требования к размерам и упаковке	3
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	3
Подраздел 5.1	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	3
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	3
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	4
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	4

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Штырь фиксатор (Top RETAINER (LH) BLA51472)

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара

Штырь фиксатор является одним из основных элементов заднего стекла, который требует потребитель АО «UZ-AUTOMOTORS».

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устанавливается на поверхность задних стекол

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Устанавливается на определенную поверхность заднего стекла на линии Термообработки

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

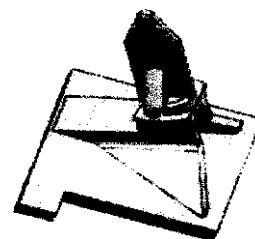
Материал (Спецификация) BODY: GMW16036P-PA66,
ADHESIVE TAPE: GMW15201-Туре-ХIII-А
25x30x29,31mm 0,0115kg

Геометрические размеры должны соответствовать математической 3D модели.

Будет предоставлена математическая 3D модель, (прилагается 3Д/2Д чертежи в электронном виде)

На основании, деталь должен иметь двустороннюю самоклеящуюся ленту.

Важно: Предоставить со стороны поставщика протокол испытаний по стандартам GMW 15671 по пунктам 3,3; GMW 3136 / 3.1.5.2.2.; и GMW 16016 по пунктам 3,3Д; 3,3334; 3333Д; 33333; 3,4; 3,5; 3,5,4; Locator Pin Pull Strength. Предоставленные образцы должны быть испытаны согласно стандарту GMW 3136 на производстве ООО «Автоойна»



РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.1 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- сертификат соответствия;
- документ о качестве;

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ И УПАКОВКЕ

Хранить при температуре: 27 °С. Упаковка-картонная коробка или пластиковая тара.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Согласно выданному объёму со стороны отдела закупок. Срок предоставления гарантий-1 год.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Отсутствие токсичных веществ.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Выдержка тестовых испытаний вМ\У 3136 (проведенного со стороны ОКК) на производстве ООО «Автоойна». Отсутствие заусенцев.

Соответствие геометрических размеров к ЗР математической модели.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СЮКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Требование к количеству, месту и сроку будет выдан со стороны отдела закупок.

Разработал:

Инженер-технолог:

Холбеков И.

Согласовано:

Начальник отдела локализации:

Абдукадыров А.

Начальник отдела ОКК:

^^-^ Савленов Н.

Начальник линии Термообработки: /М

Юсупов Ж.