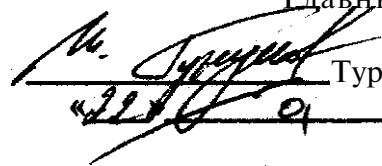


«Утверждаю»  
Заместитель генерального директора  
Главный инженер

  
Гурсунов Ш.Т.  
«22.08.21» 2021 год

Техническое задание  
**WINDSHIELD LOCATOR PIN**  
**ШТЫРЬ ФИКСАТОР ДЛЯ МОДЕЛИ JBSC ONTX**  
для ветровых стекол

Настоящее техническое задание действует до 2026 года.  
г.Фергана 2021 год

## СОДЕРЖАНИЕ:

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
РАЗДЕЛ 4.		3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	3
Подраздел 4,3	Требования к размерам и упаковке	3
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	3
Подраздел 5.1	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	3
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	4
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	4

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование  
Штырь фиксатор (Locator PIN)

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара  
Штырь фиксатор является одним из основных материалов ветрового стекла, который требует потребитель АО «UZ-AUTOMOTORS». Устанавливается (приклеивается) на определенное место стёкла

---

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устанавливается на поверхность ветровых стекол

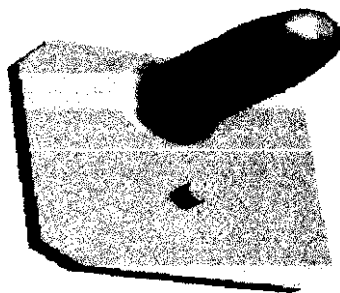
## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

---

Устанавливается на определенную поверхность ветрового стекла на линии  
Ламинации

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ



p/n: BCV94066, PIN MATERIAL: GMW15572P-ABS-TI, TAPE MATERIAL:  
GMW15201

Геометрические размеры 24x24x21mm должны соответствовать математической 3D модели. Будет предоставлена математическая 3D модель.

На основании, деталь должен иметь двустороннюю самоклеящуюся ленту.

Важно: Предоставить со стороны поставщика протокол испытаний по стандартам GMW 15671 по пунктам 3,3; GMW 3136 / ЗЛ.5.2.2; и GMW 16016 по пунктам 3,3,1; 3,3,3,3,1; **333,3,2; 3 3 3 3 3**; 3,4; 3,5; 3,5,4; Locator Pin Pull Strength. Предоставленные образцы должны быть испытаны согласно стандарту GMW 3136 на производстве ООО «Автоойна»

---

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

---

Подраздел 5.1 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

---

- сертификат соответствия;
- документ о качестве;

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ И УПАКОВКЕ

**Хранить при температуре: 27 °С. Упаковка-картонная коробка или пластиковая тара.**

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Согласно выданному объёму со стороны отдела закупок. Срок предоставления гарантий-1 год.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Отсутствие токсичных веществ.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Выдержка тестовых испытаний ОМ\У 3136 (проведенного со стороны ОКК) на производстве ООО «Автоойна». Отсутствие заусенцев.

Соответствие геометрических размеров к ЗР математической модели.

РАЗДЕЛ 10 ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Требование к количеству, месту и сроку будет выдан со стороны отдела закупок

Разработал:

Инженер-технолог



Холбеков И.

Согласовано:

Начальник отдела локализации:

^^^ Абдукадыров А.

Начальник отдела ОКК:

^^ - Кавленов Н.

Начальник линии ламинации:

Умаров З.