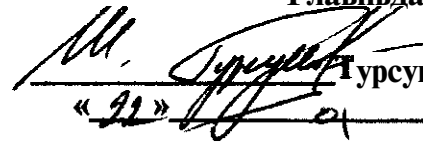


«Утверждаю»  
Заместитель генерального директора  
Главный инженер

  
Турсунов Ш.Т.  
« 22 » 2021 год

**Техническое задание**  
**LOCATOR PEЧ P/N BCV94066**  
**ШТЫРЬ ФИКСАТОР ДЛЯ МОДЕЛИ JBSC ONIX**  
**Для задних стекол**

**Настоящее техническое задание действует до 2026 года.**  
**г.Фергана 2021 год**

**СОДЕРЖАНИЕ:**

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	3
Подраздел 4.3	Требования к размерам и упаковке	3
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	3
Подраздел 5.1	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	3
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СЮКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	4
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	4

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### Подраздел 1.1 Наименование

Штырь фиксатор (Locator PIN P/N BCV94066)

### Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара

Штырь фиксатор является одним из основных материалов заднего стекла, который требует потребитель АО «UZ-AUTOMOTORS». Устанавливается (приклеивается) на определенное место стекла

---

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устанавливается на поверхность задних стекол

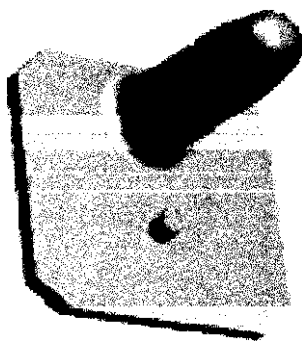
## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

---

Устанавливается на определенную поверхность заднего стекла на линии Термообработки

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ



PIN MATERIAL: GMW15572P-ABS-TI, TAPE MATERIAL. GMW15201

Геометрические размеры 25x23x20мм должны соответствовать математической 3D модели. Будет предоставлена математическая 3D модель.

На основании, деталь должен иметь двустороннюю самоклеящуюся ленту.

Важно: Предоставить со стороны поставщика протокол испытаний по стандартам GMW 15671 по пунктам 33; GMW 3136 / 3.1.5.2.2.; и GMW 16016 по пунктам 33Д; 3,333Д; 3 3 3 3 Д; 3^3^3^; 3,4; 3,5; 3,5,4; Locator Pin Pull Strength. Предоставленные образцы должны быть испытаны согласно стандарту GMW 3136 на производстве ООО «Автоойна»

---

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

---

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

---

Подраздел 5.1 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

---

-сертификат соответствия;

- документ о качестве;

#### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ И УПАКОВКЕ

**Хранить при температуре: 27 °С. Упаковка-картонная коробка или пластиковая тара.**

#### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Согласно выданному объёму со стороны отдела закупок. Срок предоставления гарантий-1 год.

#### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Отсутствие токсичных веществ.

#### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Выдержка тестовых испытаний ОМ\№ 3136 (проведенного со стороны ОКК) на производстве ООО «Автоойна». Отсутствие заусенцев.

Соответствие геометрических размеров к ЗР математической модели.

#### РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Требование к количеству, месту и сроку будет выдан со стороны отдела закупок

**Разработал:**

^ - " у ^

Инженер-технолог:

£/^>у\*^~\*(/ ^

Холбеков И

**Согласовано:**

Начальник отдела локализации:

*ИИ*  
*Нот*

Абдукадыров А.

Начальник отдела ОКК:

^^ - Кавленов Н.

Начальник линии Термообработки: ж '^йг Юсупов Ж.